

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»
МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В ОБЛАСТИ ИСКУССТВА,
ДИЗАЙНА И СФЕРЫ УСЛУГ

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

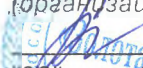
по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.09.2023 №720 (зарегистрирован в Минюсте РФ 02.11.2023 № 75814) на основе проекта ПОП по профессии.

Разработчик: Н.А. Шарипова, преподаватель высшей квалификационной категории

Одобрено
на заседании ПЦК Индустрии красоты и моды
Протокол №10 от 22.05.2026 г.
Председатель ПЦК

 Т.Н. Новикова
(подпись)

СОГЛАСОВАНО
генеральный директор
(должность)
ООО "Золотая нить"
(организация/предприятие)
 О.А. Азарян
"22" мая 2026 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	18
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	20

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Профессиональный модуль ПМ. 01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам, является обязательной частью профессионального цикла основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид деятельности Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции (ОК, ПК):

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки
ПК 1.3.	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
ПК 1.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки
ПК 1.5	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Владеть навыками	– работы с эскизами; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; – определения свойств применяемых материалов; – раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; – раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; – подкраивания мелких деталей швейных изделий; – комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий; – изготовления швейных изделий; – поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; – работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; – выполнения влажно-тепловых работ;
------------------	--

	– поиска информации и нормативных документов
уметь	– читать технический рисунок; – сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; – определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; – давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; – выполнять раскладку лекал на материале; – контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; – пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; – выкраивать детали швейных изделий; – выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; – применять современные методы обработки швейных изделий; – выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; – пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; – подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; – определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов; – заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; – пользоваться инструкционно-технологическими картами; – пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); – осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов
знать	– виды и ассортимент применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства; – виды и детали швейных изделий; – название деталей кроя; – определение долевой и уточной нити; – волокнистый состав, свойства и качества материалов для изготовления изделий различных ассортиментных групп; – современные материалы и фурнитуру; – технологии раскроя изделий различного ассортимента; – виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; – способы рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; – требования к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов;

	– технологический процесс изготовления изделий; – виды технологической обработки изделий одежды; – ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; – современные технологии обработки швейных изделий; – технические требования к выполнению операций ВТО; – технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; – заправку универсального и специального швейного оборудования; – причины возникновения неполадок и их устранение; – регулировку натяжения верхней и нижней нитей; – оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; – современное (новейшее) оборудование; – правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; – действующие стандарты и технические условия на швейные изделия
--	---

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 262 часа.

Из них на освоение МДК.01.01. – 76 часов;

на практики: учебную – 72 часа;

производственную - 108 часов.

1.4. Форма промежуточной аттестации: 2 семестр – дифференцированный зачет, экзамен по модулю (6 часов)

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объем образовательной программы, час	Объем образовательной программы, час					
			Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.					Самостоятельная работа
			Обучение по МДК, в час.			Практики		
			всего, часов	в т.ч.		Учебная	Производственная	
лабораторные работы и практические занятия, часов	курсовая проект (работа), часов							
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПК 1.1- 1.5 ОК 01, ОК 02, ОК 09	МДК.01.01. Основы технологии изготовления швейных изделий	76	76	50				-
ПК 1.1- 1.5 ОК 01, ОК 02, ОК 09	Учебная практика	72				72		
ПК 1.1- 1.5 ОК 01, ОК 02, ОК 09	Производственная практика	108					108	
	Экзамен по модулю	6						
	Всего:	262	76	50		72	108	-

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ. 01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
МДК.01.01. Основы технологии изготовления изделий по индивидуальным заказам		76
Раздел 1 Изучение основ технологии одежды		26
Тема 1.1 Общие сведения об одежде. Наименование деталей одежды	Содержание 1. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий 2. Современные потребительские требования к одежде. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий 3. Технический рисунок и описание внешнего вида изделия. Техника выполнения графических рисунков 4. Наименование деталей одежды, их конструкция в соответствии с действующим ГОСТ. Направление нитей основы в деталях и допустимые отклонения от него. Наименования срезов деталей Практические занятия 1. Практическое занятие №1 Выполнение технических рисунков моделей, составление описания внешнего вида изделий различных ассортиментных групп	2
Тема 1.2 Этапы и виды работ при производстве одежды	Содержание 1. Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. 2. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. 3. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства	2
Тема 1.3 Организация ручного рабочего места	Содержание 1. Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ 2. Организация рабочего места для ручных работ. Характеристика инструментов и приспособлений для ручных работ	2

	3.	Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества	
	4.	Строение ручных стежков и строчек. Технические условия на их выполнение.	
Тема 1.4 Общие сведения о швейных машинах	Содержание		2
	1.	Краткая история создания швейной машины. Мировое швейное машиностроение. Классификация оборудования швейных предприятий. классификация швейных машин. Общие сведения о швейной машине. Типы машинных стежков. Назначение, конструкция и классификация швейных машинных игл. Выбор ниток. Рабочие органы (исполнительные механизмы) швейной машины. Назначение и классификация механизмов швейных машин.	
	2.	Правила подготовки машин к работе. Смазочные материалы. Системы и способы смазывания швейных машин, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности.	
Тема 1.5 Швейные машины челночного стежка	Содержание		
	1.	Техническая характеристика универсальных швейных машин. Процесс образования челночных стежков. Свойства челночной строчки. Причины возникновения основных неисправностей в работе швейных машин и способы их устранения.	-
	2.	Анализ причин, вызывающих посадку материала. Способы получения беспосадочной строчки. Принцип работы и техническая характеристика швейных машин для выполнения беспосадочной строчки, для выполнения строчек с посадкой нижнего или верхнего слоев материала.	
	3.	Машины для выполнения зигзагообразных строчек. Область их применения, процесс образования зигзагообразных строчек.	
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №2 Выполнение заправки верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка. Техническое обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	
Тема 1.6 Швейные машины цепного стежка	Содержание		
	1.	Процесс образования цепных стежков различного назначения. Свойства цепных строчек. Область применения. Техническая характеристика швейных машин однолинейного одно-, двухниточного цепного стежка, машин потайного стежка, обметочных и стачивающе-обметочных машин	-
	2.	Правила подготовки машин к работе. Основные неисправности в работе швейных машин цепного стежка и способы устранения.	
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №3 Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки и обслуживание машин цепного стежка.	

		Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом	
Тема 1.7 Швейные машины полуавтоматы	Содержание		2
	1.	Общие сведения о полуавтоматах. Область применения, техническая характеристика, классификация полуавтоматов различного назначения: полуавтоматов для пришивания пуговиц, проволочных крючков и петель, обвивки ножки пуговицы, полуавтоматов для выполнения закрепок, для изготовления прямых и фигурных петель, для поузловой обработки. Процессы выполнения технологических операций. Основные регулировки	
Тема 1.8 Приспособления малой механизации	Содержание		2
	1.	Классификация приспособлений для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Область применения, преимущества, недостатки использования приспособлений малой механизации. Организационная оснастка	
Тема 1.9 Оборудование для влажно- тепловой обработки	Содержание		2
	1.	Классификация оборудования для ВТО. Способы ухода за оборудованием. Технологические возможности оборудования. Способ размещения изделий на оборудовании, способ нагрева, увлажнения и охлаждения. Виды прессов, применяемых в швейном производстве. Характеристика подушек, применяемых в прессах и их назначение. Обтяжки подушек. Комплекты оборудования для выполнения операций ВТО: утюжильные столы, утюги, парогенераторы, вакуумные установки и вспомогательные устройства. Назначение и техническая характеристика, паровоздушных манекенов, отпаривателей, оборудования для выполнения клеевых соединений. Основные требования техники безопасности в процессах ВТО.	
Тема 1.10 Организация рабочего место для выполнения машинных работ	Содержание		
	1.	Машинные ниточные швы. Сравнительная характеристика машинных челночных и цепных стежков. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. Терминология, применяемая при выполнении ручных и машинных строчек и швов. Соединительные, краевые, отделочные швы	-
	2.	Рациональная организация рабочего места. Правила охраны труда и техники безопасности при выполнении работ	
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №4 Классификация машинных швов. Определение области их применения. Графическое изображение швов с указанием условий их выполнения. Анализ факторов, влияющих на качество швов.	
Тема 1.11 Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание		1
	1.	Сущность влажно-тепловой обработки. Режимы влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ, применяемое оборудование. Виды и назначение технологического оборудования для	

		влажно-тепловой обработки, правила его эксплуатации	
	2.	Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	
	3.	Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	
	4.	Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО	
Тема 1.12 Клеевой метод соединения деталей одежды	Содержание		1
	1.	Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами	
Тема 1.13 Обработка деталей и узлов швейных изделий	Содержание		
	1.	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок). Виды вытачек. Обработка вытачек. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №5 Разработка технологии изготовления изделий различных ассортиментных групп с применением операционно-технологических карт. Обработка мелких деталей.	
Раздел 2. Изготовление одежды по индивидуальным заказам			50
Тема 2.1 Технология изготовления женских поясных изделий			7
Тема 2.1.1 Подготовка деталей женских поясных изделий к пошиву	Содержание		
	1.	Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Детали кроя. Обработка мелких деталей. Обработка срезов. Формирование объемной формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки. Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки и особенности ее соединения с изделием в юбках	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №6 Зарисовка модели юбки. Описание внешнего вида изделия.	
Тема 2.1.2 Обработка карманов	Содержание		
	1.	Особенности обработки карманов. Обработка застежки. Соединение боковых срезов юбок. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №7 Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт.	

	Обработка карманов	
	2. Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт. Обработка застежки	
Тема 2.1.3 Обработка верхнего среза юбки.	Содержание	
	1. Обработка верхнего среза притачным поясом. Обработка верхнего среза обтачкой. Обработка низа изделия.	-
	Практические занятия	2
	1. Практическое занятие №8 Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт. Обработка верхнего среза юбки	
	2. Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт. Обработка низа изделия	
Тема 2.1.4 Отделка женских поясных изделий	Содержание	1
	1. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка женских поясных изделий. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.	
Тема 2.2.Технология изготовления брюк мужских		6
Тема 2.2.1 Подготовка деталей мужских брюк к пошиву	Содержание	1
	1. Модели брюк. Детали кроя. Типовая технологическая последовательность изготовления брюк. Обработка мелких деталей ВТО передних и задних половин брюк. Обработка подкладки и соединение с передними половинами брюк.	
	Практические занятия	2
	1. Практическое занятие №9 Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия.	
Тема 2.2.2 Обработка карманов	Содержание	2
	1. Особенности обработки карманов брюк. Обработка застежки брюк. Обработка верхнего среза брюк поясом. Обработка низа брюк без манжет и с манжетами.	
	Практические занятия	2
	1 Практическое занятие №10 Разработка технологии изготовления мужских брюк с применением операционно-технологических карт. Обработка карманов	
Тема 2.2.3 Отделка мужских брюк	Содержание	1
	1. Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка брюк мужских.	

		Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.	
Тема 2.3 Технология изготовления одежды платьево-блузочного ассортимента			7
Тема 2.3.1 Виды изделий платьево – блузочного ассортимента	Содержание		1
	1.	Современные потребительские требования. Детали кроя. Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием.	
Тема 2.3.2 Обработка карманов	Содержание		
	1.	Особенности обработки карманов. Виды петель и застежек. Особенности их обработки. Обработка боковых и плечевых швов. Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной. Обработка горловины в изделиях без воротника.	-
	Практические занятия		2
Тема 2.3.3 Обработка рукавов	1	Практическое занятие №11 Разработка технологии изготовления платья женского с применением операционно-технологических карт. Обработка карманов	
	Содержание		
	1.	Виды рукавов без манжет и способы их обработки. Виды манжет, способы их обработки и соединения с рукавами. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №12 Разработка технологии изготовления платья женского с применением операционно-технологических карт. Обработка низа рукава	
Тема 2.3.4 Способы соединения лифа платья с юбкой	Содержание		1
	1.	Способы соединения лифа платья с юбкой. Обработка низа платьев и блузок. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой	
Тема 2.3.5 Окончательная отделка изделия	Содержание		1
	1.	Окончательная отделка платьев, блузок. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение.	
Практические занятия			1

	1.	Практическое занятие №13 Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт	
Тема 2.4. Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента			10
Тема 2.4.1 Изделия пальтово-костюмного ассортимента	Содержание		
	1.	Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №14 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида.	
Тема 2.4.2 Обработка застежки	Содержание		
	1.	Обработка бортовой прокладки и соединение с ее с передом. Обработка бортов. Обработка петель. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка нижних углов бортов и низа изделия. Обработка потайной застежки.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №15 Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Обработка борта.	
Тема 2.4.3 Обработка воротников	Содержание		2
	1.	Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия.	
Тема 2.4.4 Обработка рукавов	Содержание		
	1.	Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №16 Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Обработка	

		низа рукава	
Тема 2.4.5 Виды отделок	Содержание		
	1.	Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №17 Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Обработка подкладки, утепляющей прокладки. Соединение их с изделием	
Тема 2.5. Технология изготовления жилета			2
Тема 2.5.1 Особенности обработки жилета	Содержание		2
	1.	Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов.	
Тема 2.6. Технология изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента			12
Тема 2.6.1 Изготовление мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента	Содержание		
	1.	Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка бортовой прокладки и соединение с ее с передом. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов.	-
	Практические занятия		4
	1	Практическое занятие №18 Разработка технологии изготовления мужского пиджака с применением операционно-технологических карт. Обработка шлицы	
	2	Практическое занятие №19 Разработка технологии изготовления мужского пиджака с применением операционно-технологических карт. Особенности обработки карманов	
Тема 2.6.2 Обработка застежки	Содержание		
	1.	Обработка бортов. Обработка потайной застежки. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта.	-

	Обработка нижних углов бортов и низа изделия		
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №20 Разработка технологии изготовления мужского пиджака с применением операционно-технологических карт. Обработка застежки.	
Тема 2.6.3 Обработка воротников	Содержание		
	1.	Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия.	-
Тема 2.6.4 Обработка рукавов	Содержание		
	1.	Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет.	-
	Практические занятия		2
	1.	Практическое занятие №21 Разработка технологии изготовления мужского пиджака с применением операционно-технологических карт. Обработка рукавов	
Тема 2.6.5 Обработка пройм изделия	Содержание		1
	1.	Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами. Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента.	
Тема 2.6.6 Виды отделок	Содержание		1
	1.	Виды отделок мужских пиджаков и их обработка. Окончательная отделка мужских пиджаков.	
Тема 3.7. Особенности обработки изделий из различных материалов			6
Тема 2.7.1 Особенности обработки изделий из различных материалов	Содержание		
	1.	Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, меха, из материалов с пленочным полимерным покрытием, трикотажного полотна, ворсовых материалов. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение	-
	Практические занятия		6
	1.	Практическое занятие №22 Разработка технологии изготовления изделий из натуральной и искусственной кожи, замши с применением операционно-технологических карт	
	2.	Практическое занятие №23 Разработка технологии изготовления изделий из материалов с пленочным полимерным покрытием с применением операционно-технологических карт	
	3.	Практическое занятие №24 Разработка технологии изготовления изделий из трикотажного полотна и ворсовых материалов с применением операционно-технологических карт	
Дифференцированный зачет			-

Учебная практика Виды работ: Выполнение ручных стежков. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов с соблюдением правил техники безопасности на швейном оборудовании различного назначения. Использование инструментов и приспособлений малой механизации. Влажно-тепловая обработка деталей изделия с соблюдением правил техники безопасности. Дублирование деталей изделия клеевыми прокладочными материалами. Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности. Приобретение навыков по заправке нитей в машинах различного назначения. Выявление технических неполадок в швейных машинах и применение мер для их устранения. Изготовление юбки. Изготовление брюк. Изготовление одежды платьево- блузочного ассортимента из различных материалов после примерки. Контроль качества изготовления модели (внутрипроцессный и окончательный). Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия. Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании	72
Учебная практика Виды работ: Изготовление жакета женского на подкладке с примеркой. Изготовление юбки женской с примеркой. Изготовление мужского изделия пальтово-костюмного ассортимента с примеркой. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки, подбортов, обтачек, прикладных материалов. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании	108

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет *Технологии пошива швейных изделий и Швейная мастерская*, оснащенные следующим оборудованием:

доска учебная - 1шт.;

рабочее место преподавателя - 1шт.;

стулья - 14шт.;

моноблок - 1шт.;

комплект мультимедийного оборудования - 1шт.;

МФУ - 1шт.;

выкатные тумбы (для хранения личных вещей) - 14шт.;

стулья крутящиеся СН-296 - 14шт.;

специализированные раскройные столы - 7шт.;

линейки треугольники с прямым углом и с одной стороной не менее 60 см - 7шт.;

линейки измерительные металлические 1000см - 7шт.;

комплекты лекал - 7шт.;

портновские манекены Monica с подставкой 44 размера - 7шт.;

манекены масштабные женские 1/2 (42) - 12шт.;

промышленные швейные прямострочные машины Juki DDL 81шт00 B-7 д/легких и сред. тканей - 7шт.;

промышленные черырёхниточные краеобметочные оверлоки Juki MO 671шт4 DA BE6-44H - 7шт.;

плоскошовная трехигольная машина с верхним и нижним застилом Jack W4 D 01 GB*356 (прямой привод) - 1шт.;

петельный полуавтомат челночного стежка с электронным управлением Juki LBH-1шт790 ANS - 1шт.;

промышленные консольные утюжильные столы Rotondi 388/A - 7шт.;

электропаровые утюги с парогенераторами Rotondi Mini 5 - 7шт.;

портновские универсальные стандартные колодки mie - 7 шт.;

светильники для промышленных швейных машин НМ-99Т - 7шт.;

спец. лапки для шв. машины (втачивание потайной молнии, отделочной строчки) - 7шт.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы:

3.2.1. Нормативная документация

1. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия [Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25294-2003 от 15 июня 2005 г. №153 - ст. [Электронный ресурс]// справочно-правовая система Гарант.
2. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия [Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25295-2003 от 15 июня 2005 г. №154 - ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
3. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия [[Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25296-2003 от 15 июня 2005 г. №155 - ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
4. Сорочки верхние. Общие технические условия [Текст]: национальный стандарт РФ ГОСТ Р 50504-2009 от 08 октября 2009 г. №443 ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.

3.2.2. Электронные издания:

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. - 304 с. - (Среднее профессиональное образование). - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>— Режим доступа: по подписке.
2. Евдокимова, О. И. Поузловая инструкционно-технологическая обработка швейных деталей и узлов : учебное наглядное пособие / О. И. Евдокимова. - Липецк : ЛГПУ имени П. П. Семёнова-Тян-Шанского, 2020. - 79 с. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>— Режим доступа: по подписке.

3.2.3. Дополнительные источники:

6. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка [Электронный ресурс]: учеб. пособ. для СПО / Л. А. Терская. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2025. – 143 с.- (Профессиональное образование). - URL: biblio-online.ru
7. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учеб. пособ. для СПО / А. С. Ермаков. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва : Юрайт, 2025. - 259 с. – (Профессиональное образование). - Режим доступа: www.biblio-online.ru доступ после регистрации. - Текст : электронный
8. Полянская, Т. В. Особенности технологии обработки трикотажных изделий : учебное пособие / Т.В. Полянская. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. - 160 с. - (Среднее профессиональное образование). - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>— Режим доступа: по подписке.
9. OTOBRE [Текст]: журнал детской моды. – 6 номеров в год. – 2022. -№ 1, 3
10. Burda [Текст]: журнал. – 2023. - № 1-6, 10-12
11. Burda [Текст]: журнал. – 2024. - № 1-6

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, личностных результатов ³ , формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Формы и методы оценки
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение лицевой и изнаночной сторон материалов, видов и деталей швейных изделий в эскизах и лекалах	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: -письменных и устных ответов; -тестирования; -контрольных работ; -практических занятий с №1-24; -заданий по учебной и производственной практикам
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Выполнение раскладки и раскроя швейных изделий в соответствии с техническими условиями, с соблюдением правил безопасности труда	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: -письменных и устных ответов; -тестирования; -контрольных работ; -практических занятий с №1-24; -заданий по учебной и производственной практикам
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Выполнение поэтапной обработки и сборки швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: -письменных и устных ответов; -тестирования; -контрольных работ; -практических занятий с №1-24; -заданий по учебной и производственной практикам

ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	Выполнение работ на швейном оборудовании и оборудовании влажно-тепловой обработки с соблюдением правил безопасности труда	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка процесса выполнения - письменных и устных ответов; - тестирования; - контрольных работ; - практических занятий с №1-24; - заданий по учебной и производственной практикам
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию	Использование операционно-технологических карт	Текущий контроль: экспертное наблюдение и оценка процесса выполнения - письменных и устных ответов; - тестирования; - контрольных работ; - практических занятий с №1-24; - заданий по учебной и производственной практикам
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; - выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Психологическое анкетирование, наблюдение, собеседование, профориентация, посещение выставок профессиональной направленности, просмотр коллекций моделей
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		Наблюдение на всех практических занятиях, в процессе учебной практики. Рефлексный анализ (личный маршрут студента). Анализ портфолио
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		Экспертная оценка презентаций к учебным занятиям, выступлениям, защитам творческих проектов; Наблюдение за организацией работы с информацией